FICHA TECNICA COMPRESORES ZEGA

Compresor de tornillo de construcción diesel / 175CFM / Compresión de una etapa / Presión nominal 7bar-

Características y ventajas

- El compresor de aire de tornillo tiene las ventajas de alta estabilidad, alta eficiencia, baja vibración y bajo nivel de ruido.
- La coincidencia de los rotores macho y hembra y el rotor y la carcasa está configurada, de modo que la fuga del flujo de retorno de aire sea pequeña y no haya un volumen de espacio libre residual, por lo que la eficiencia es alta.
- El aceite lubricante inyectado tiene las funciones de sellado, enfriamiento, reducción de ruido y lubricación.
- En comparación con el motor de pistón, tiene menos partes vulnerables y una menor tasa de fallas.
- La curva de trabajo de la compresión del tornillo es suave, con poca vibración y bajo nivel de ruido en comparación con la máquina de pistón.
- Los métodos de enfriamiento generalmente se dividen en enfriamiento por agua y enfriamiento por aire.
- Sistema de disipación de calor: adopte una estructura de aleta de placa y
 materiales de alta calidad para garantizar la resistencia a la presión del
 enfriador, una alta eficiencia de disipación de calor y una buena resistencia a la
 corrosión.
- Filtro de aire: filtro de entrada de aire multietapa para cargas pesadas, con una precisión de eliminación de polvo de 1um (98 por ciento filtrado), superficie de trabajo grande y vida útil relativa prolongada.
- Separador de aceite y aire: la nueva generación de separadores adopta un nuevo material de filtro, con mayor eficiencia y el contenido de aceite del aire es inferior a 2 ppm.
- Controlador inteligente: toda la operación y los datos relacionados del compresor de aire se muestran en el panel de control, que se puede controlar entre los dedos de manera fácil, conveniente y precisa.

Modelo	SPE 460S-14.5	SPE 845S-8	SPE 740D-18
Clase de protección del motor	IP54	IP54	IP54
Peso	2.120 kg	2.715 kg	2.900 kg
Fuerza de motor	90 kilovatios	132kW	132kW
	120 cv	175 CV	175 CV
FAD clasificado	13 M³/Min	24m³/min	21 M³/Min
Presión nominal de escape	1.45MPa	0.8MPa	1.8MPa
Contenido de aceite de escape	Menor o igual a 3 PPM	Menor o igual a 3 PPM	Menor o igual a 3 PPM
Temperatura de escape	80 grados -110 grados	80 grados -110 grados	80 grados -110 grados
Extremo de aire	Compresión de una sola etapa	Compresión de una sola etapa	Compresión de dos etapas
Presión nominal	14,5 bares	8 barras	18 barras
RPM de trabajo	2,950	2,970	2,950
Voltaje	380V	380V	380V
Frecuencia	50Hz	50Hz	50Hz
Nivel de ruido (dB)	Menor o igual a 85dB	Menor o igual a 85dB	Menor o igual a 85dB
Presión mínima del depósito	4,5 bares	4,5 bares	4,5 bares
Presión máxima del depósito (descarga del compresor)	14,5 bares	8bar	18bar
Temperatura mínima de inicio	-10 grado	-10 grado	-10 grado
Temperatura ambiente máxima	45 grados	45 grados	45 grados
Dimensiones (L×W×H)milímetro	3,050×1,620×2,090	3,050×1,760×2,175	3,250×1,760×2,175