

HCR 1200-EDSII

PERFORADORA HIDRÁULICA/ROCK DRILL

TOP HAMMER

Ø PERFORACIÓN 64 - 115 mm



DATOS GENERALES

Peso operativo	14.700 kg
Largo total	9.975 mm
Ancho operativo	3.125 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	2.975 mm
Altura máx. horizontal	5.740 mm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.480 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	460 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad de desplazamiento	0 ~ 3.1 km/h
Pendiente máxima	30°

DRIFTER HD712 II

Peso (RP)	220 kg
Potencia	17 kW
Frecuencia de impacto	2.300 bpm
Velocidad máx. rotación	0 - 190 rpm

MOTOR

Marca/Modelo	Caterpillar / QSB6.7 Tier III
Potencia de salida	179 kW / 2.500 rpm
Capacidad combustible	420 lts
Capacidad hidráulico	215 lts

COMPRESOR

Modelo	Airman PDS265-S35D
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	130 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

BRAZO

Angulo de elevación	45° ~ 20°
Angulo de giro	35° ~ 5°
Extensión del brazo	1.200 mm

VIGA DE AVANCE

Modelo	GH832 - 30
Largo	7.800 mm
Extensión	1.200 mm
Angulo de giro	30° ~ 90°
Angulo de basculación	170°
Fuerza de empuje	29.5 kN

INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de barra	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Diámetro de barra	T38 - T45 - T51
Longitud barra inicial máx.	4.270 mm
Diámetro de perforación	64 - 115 mm

CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	30 m³/min
Filtro de aire	5 pcs



Modelo más versátil de perforación top hammer, con capacidad para utilizar barras T38, T45 y T51. Gracias al brazo extensible, incrementa la flexibilidad del rango de perforación.

Combinación perfecta entre rendimiento y ahorro. Cuenta con **IMS**, sistema que monitorea el estado del equipo y ayuda tanto al operador como al mecánico en la solución de problemas, reduciendo el mantenimiento diario. Cabina hermética **ROPS / FOPS** con aire acondicionado y filtros de aire que evitan la entrada de polvo.